

Bedienungsanleitung Rückmeldemodul 7024



Traintronic - Produkte werden durch itelec ag, Meisenwiesstrasse 10, CH - 8444 Henggart entwickelt und produziert.

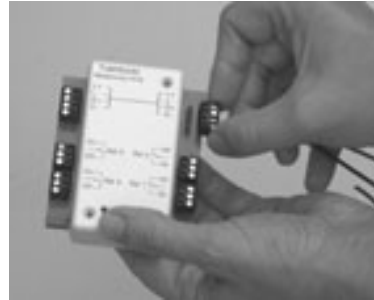
Tel.: ++41 52 316 26 80
FAX: ++41 52 316 34 71

Email: info@itelec.ch
Internet: http://www.itelec.ch

Das Rückmeldemodul enthält 16 Eingänge zum direkten Anschluss von Schaltern, Reedkontakten, Optokoppler etc. Besetzmeldungen mit der zweiten Schiene bei Märkingleisen können direkt angeschlossen werden. Die Module werden über den Digital-Datenbus, direkt ab Schiene oder über eine gesonderte Leitung, mit Daten und Strom versorgt. Die Adresszuordnung erfolgt elektronisch durch Betätigen der Code-Taste. Das Rückmeldemodul beansprucht 2 Adressen mit je 8 Eingängen. Die 2. Adresse folgt direkt der programmierten Moduladresse, d.h. wird Adresse 65 programmiert ist die 2. Adresse automatisch 66.

Technische Daten:

Stromversorgung:	8 bis 22V	Digitalstrom
Digitalsignal:	DCC	nach NMRA
Strombedarf:	ca. 15mA	
Adressbereich Modul:	1 bis 128	
Abmessungen:	BxHxT = 68x85x23mm	

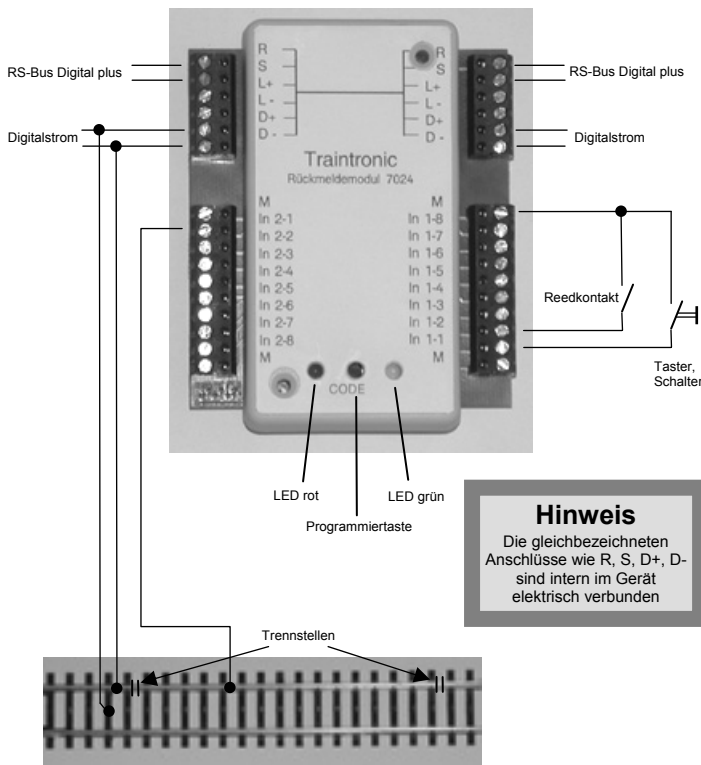


Vorsicht!

Steckklemme nur im stromlosen Zustand Ein- oder Ausstecken. Ein **versetztes Einstecken** der Steckklemme kann zu einem Defekt des Rückmeldemoduls führen.

Alle Anschlüsse sind mit steckbaren Klemmen versehen. Dies ermöglicht ein bequemes Verdrahten auch an schlecht zugänglichen Orten. Auch ein einfacher Austausch ist hierdurch möglich.

Anschliessen von Schaltern, Reedkontakten, Optokoppler etc.



Hinweis

Die gleichbezeichneten Anschlüsse wie R, S, D+, D- sind intern im Gerät elektrisch verbunden

Rückmeldung bei Märkingleisen mittels zweiter, getrennter Schiene

Programmierung

Durch Drücken der Programmierstaste länger als 4 Sekunden wird der Programmiervorgang ausgelöst.

- **Hinweis:** Wird innerhalb 20 Sekunden die Programmierstaste nicht betätigt, kehrt das Rückmeldemodul aus dem Programmiermodus in den Normalbetrieb zurück und die entsprechende Leuchtdiode erlischt.

Programmieren einer Moduladresse:

- Rückmeldemodul an Digitalsystem anschliessen.
- Mittels Bediengerät wie Handregler, Keyboard, Computer etc. die gewünschte Rückmeldeadresse (Magnetartikeladresse) einstellen. Empfohlen sind Adressen ab Nr. 65 bis 127
- Programmierstaste drücken bis die rote Leuchtdiode dauernd leuchtet.
- Innerhalb von 20 Sekunden eine Magnetartikeladresse absenden.
- Wird die Adresse vom Rückmeldemodul akzeptiert, wird dies durch kurzes Aufleuchten der grünen Leuchtdiode angezeigt, die Moduladresse wird gespeichert und die rote Leuchtdiode erlischt.

Programmieren Ausschaltzeit der Eingänge:

- Rückmeldemodul an Digitalsystem anschliessen.
- Programmierstaste drücken bis die grüne Leuchtdiode blinkt.
- Durch kurze Betätigung der Programmierstaste (kleiner 4 Sekunden) kann die Ausschaltzeit der Eingänge von 1 bis 7 eingestellt werden. Nach Erreichen der Ausschaltzeit 7, beginnt die Einstellung wiederum bei 1.
- Der Einstellwert der Ausschaltzeit kann an der grünen Leuchtdiode durch Zählen der Einschaltzyklen zwischen den langen Blinkpausen abgelesen werden.
- Ein einmaliges Aufleuchten der Leuchtdiode entspricht einer Abfallzeit nach Betätigen eines Einganges von ca. 0,3s. Ein Zweimaliges Blinken entspricht einer Ausschaltzeit von ca. 2s usw. bis siebenmal Blinken = 7s. Die Abschaltzeit beginnt nach Ausschalten des entsprechenden Einganges.